



台旭工業股份有限公司
OWNER INDUSTRIAL CO., LTD.

台中市北屯區40675松安里遼寧路一段327號
No.327, Sec. 1, Liaoning Rd., Beitun Dist.,
Taichung City 40675, Taiwan
Tel: +886-4-2244-9056, +886-4-2243-1801
Fax: +886-4-2244-4190

www.owner.com.tw

E-mail: tai.xu@msa.hinet.net

2017.07

鐘政廣告/0935-940993

OWNER ORS-32

精密 CNC 自動車床

PRECISION CNC AUTOMATIC LATHE



首創不動板金設計

The first move does not move the board design

- 櫛式刀具系統, 換刀快速。
- ER32彈性筒夾夾料。
- Ø32mm棒材加工能力。
- 4500rpm主軸轉速。
- X,Z軸快速進給30米/分。
- 加裝外置式冷卻水箱。
- X,Z軸配置線性滑軌。
- 底座為高級米漢納鑄鐵製成, 經應力消除, 高剛性, 不變形。
- 新代CNC控制器。

- Gang-type tooling system permits quick tool change.
- ER32 collet chucking
- Ø32 mm bar capacity
- 4,500 rpm spindle speed
- 30 M/min. rapid traverse on X, Y and Z-axes
- Additional exterior-mounted coolant tank
- Precision linear ways on X, Z-axes
- The base is manufactured from high quality Meehanite cast iron and stress relieved, featuring high rigidity without deformation.
- Syntec CNC controller



精密零件, 棒材加工; 動作利落, 成品高精度

Designed for Precision Machining of Parts & Bar Stock
Ultra-smooth operational motion
High Parts Accuracy

適用加工

- 精密零件
- 棒材
- 精密螺帽
- 手工具
- 手錶零件

Applications:

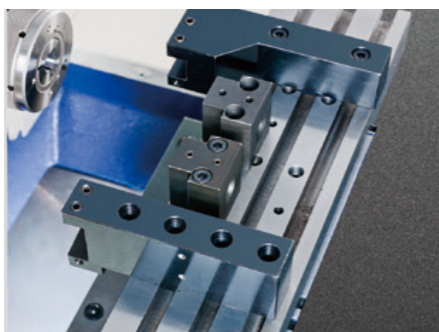
- Precision parts
- Bar stock
- Precision nuts
- Hand tools
- Watch parts

精密主軸

主軸採用精密軸承, 適合高速運轉, 且發熱量低, 使本機適用於長時間連續車削作業。

Gang-type Tool Rest

The spindle runs on high precision bearings for high speed rotation with minimum thermal growth, making the machine ideal for continuous operations.



櫛式刀座

- 櫛式刀座可安裝4支刀具。
- 可使用20X20mm或16X16mm方形刀柄。
- 可使用Ø16mm或Ø20mm鏢刀座。

Gang-type Tool Rest

- They gang-type tool rest allows for the mounting of 4 tools.
- It accommodates 20x20 mm or 16x16 mm square tool shanks.
- It also accommodates Ø16 mm or Ø20 mm boring tool holders.



增加外置式油箱

台旭ORS-32CNC自動車床除了原有的標準油箱之外, 又增加了一組外置式油箱, 可提升更徹底的切削液的冷卻與過濾效果。

Additional Exterior Mounted Coolant Tank

In addition to the original standard coolant tank, the OWNER ORS-32 CNC lathe is specially designed with an additional exterior-mounted coolant tank. It allows coolant to be thoroughly chilled and filtrated.

機器規格 Specifications

單位 / Unit: mm

機型	Model	ORS-32S	ORS-32
可加工棒材最大外徑	Max bar capacity	ø25 / ø30 / ø32	
最大車削長度	Max turning length	棒材外徑(Bar capacity) X 3	
主軸通孔徑	Hole through spindle	ø32	
筒夾型式	Collet-type	德製(Germany makes) 25E / 32E	
三爪夾頭尺寸	3-jaw chuck size	5 inch	
X軸行程	X-axis travel	340mm	640mm
Z軸行程	Z-axis travel	120mm	
主軸馬達	Spindle motor	4.5KW	
主軸最高轉數	Max spindle speed	6000rpm	
控制軸馬達	Axis control motor	0.75KW	
刀位數	Number of tools	4	6
外徑刀柄尺寸	O.D. tool shank sizes	□16X16mm / □20X20mm	
固定式內徑刀筒夾	I.D. tool collet	ER16	
搪孔刀柄徑	Boring tool shank	20mm	
主軸中心高度	Height of spindle center	1080	
機器尺寸	Machine dimensions	1600(W)X1560(H)X1300(D)	
機器重量	Machine weight	1250KG	

*規格如有變更, 恕不另行通知。*Specifications subject to change without notice.

標準配備

- 油壓筒夾夾頭
- 櫛式刀座
- 基礎調整螺絲及墊片
- 油脂潤滑系統
- 控制器 (新代)
- 工具箱1組
- 工作燈
- 工作指示燈
- 工件收集器

選購配備

- 6"油壓夾頭
- 油壓式刀塔6支刀
- 切屑輸送機 (套集屑車)
- 送料機
- 油霧收集器
- 穩壓器
- 控制器 (發那科0i)
- 控制器 (三菱M70P)
- 自動門
- 外接頭腳踏開關
- 啟動及急停外接開關

Standard Accessories

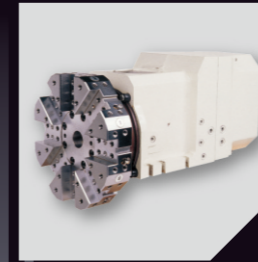
- Hydraulic collet chuck
- Gang type tool rest
- Leveling bolts and blocks
- Grease lubrication system
- Control (Syntec)
- Service tools x 1 Set
- Work lamp
- Pilot lamp
- Parts catcher

Optional Accessories

- 6" hydraulic chuck
- Hydraulic turret (6 positions)
- Chip conveyor (with cart)
- Bar feeder
- Oil mist collector
- Voltage stabilizer
- Control (Fanuc)
- Control (Mitsubishi M70P)
- Auto door
- External joint foot switch
- Start and stop the emergency switch



OWNNER ORS-42

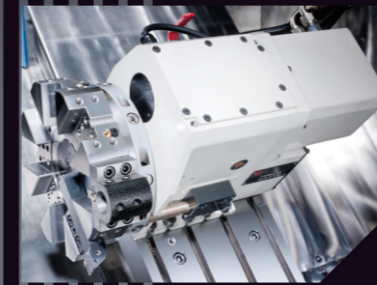


伺服刀塔

- 刀具數8或10刀。
- 換刀快速，定位精準。

Servo Turret

- Choice of 8 or 10 tools
- Rapid tool indexing, accurate positioning

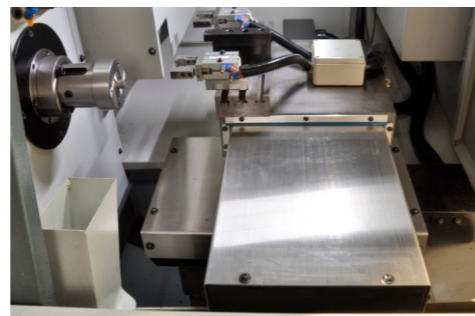


8 / 10 / 12 位 油壓刀塔

- 油壓刀塔可使用20 x 20mm方形刀柄，與Ø25mm鑽刀座。
- 換刀快速，可於0.8秒換刀完成。

8 / 10 / 12 Position Hydraulic Turret

- The hydraulic turret accommodates a 20 x 20mm tool shank and Ø25mm boring tool holder.
- Fast tool changes can be accomplished in 0.8 seconds.



首創不動板金設計

The first move does not move the board design

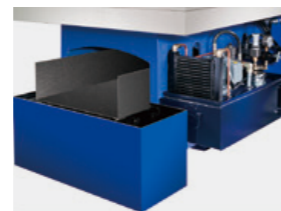


精密主軸

主軸採用精密軸承，適合高速運轉，且發熱量低，使本機適用於長時間連續車削作業。

Gang-type Tool Rest

The spindle runs on high precision bearings for high speed rotation with minimum thermal growth, making the machine ideal for continuous operations.



增加外置式油箱

台旭ORS-32CNC自動車床除了原有的標準油箱之外，又增加了一組外置式油箱，可提升更徹底的切削液的冷卻與過濾效果。

Additional Exterior Mounted Coolant Tank

In addition to the original standard coolant tank, the OWNNER ORS-32 CNC lathe is specially designed with an additional exterior-mounted coolant tank. It allows coolant to be thoroughly chilled and filtrated.

機器規格 Specifications

單位/Unit: mm

機型	Model	ORS-42
可加工棒材最大外徑	Max. bar capacity	42
最大車削長度	Max. turning length	棒材外徑(Bar capacity) × 3
主軸馬達	Spindle motor	5.5/7.5kw
主軸孔徑	Hole through spindle	45
主軸鼻端型式	Spindle nose type	A2-5
主軸轉速	Spindle speed	4500
夾頭尺寸	Chunk size	42
三爪夾頭尺寸	3-jaw chunk size	6inch
控制軸馬達(Z/X)	Axis control motor(Z/X)	1.5/1kw
行程(Z/X)	Treval(Z/X)	260/600
外徑刀柄尺寸	O.D. tool shank size	□20 × 20
固定式內徑刀筒夾	I.D. tool collet	ER20
擴孔刀柄徑	Boring tool shank	25
機械尺寸(長×寬×高)	Machine dimensions(L×W×H)	2300 × 1750 × 1600
機械重量	Machine weight	2000kg

*規格如有變更，恕不另行通知。*Specifications subject to change without notice.

標準配備

- 主軸轉速：4500rpm
- 主軸馬達：5.5/7.5kw
- 油壓筒夾夾頭
- 擲式刀座 20 × 20
- 內徑刀座 25
- 基礎調整螺絲及墊片
- 油脂潤滑系統
- 工具包 × 1組
- 工作燈(LED)
- 工作指示燈
- 工件收集器

選購配備

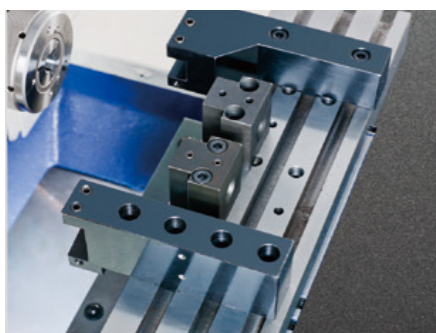
- 6"油壓夾頭
- 油壓刀塔
- 鐵屑輸送機(含集屑車)
- 送料機
- 油霧收集器
- 自動門
- 穩壓器
- 外接頭腳踏開關
- 啟動及急停外接開關

Standard Accessories

- Spindle speed : 4500rpm
- Spindle motor : 5.5/7.5kw
- Hydraulic collect chunk
- Gang type tool rest □20 × 20
- I.D. tool holder 25
- Leveling bolts and blocks
- Grease lubrication system
- Tool box × 1SET
- Work lamp(LED)
- Pilot lamp
- Parts cather

Optional Accessories

- 6" hydraulic chunk
- Hydraulic turret
- Chip conveyor(with cart)
- Bar feeder
- Oil mist collector
- Auto door
- Voltage stabilixer
- External joint foot switch
- Start and stop the emergency switch



櫥式刀座

- 櫥式刀座可安裝4支刀具。
- 可使用20X20mm或16X16mm方形刀柄。
- 可使用Ø16mm或Ø20mm鑽刀座。

Gang-type Tool Rest

- They gang-type tool rest allows for the mounting of 4 tools.
- It accommodates 20x20 mm or 16x16 mm square tool shanks.
- It also accommodates Ø16 mm or Ø20 mm boring tool holders.



OR-12

打造零件加工

新基準！
A new standard in parts machining!

- 45°斜床式，除了提供刀塔的穩固支撐，且除屑更方便。
- Ø42mm 棒材加工能力。
- 4,500 rpm 標準主軸轉速。
- X,Z軸快速進給30米/分。
- 融合刀塔與櫥式刀座於一機。
- 床身採用高級米漢納鑄鐵製成，經壓力消除，無變形之慮。材質穩定，吸振能力優。確保機械之長期精度。
- X,Z軸配置精密線軌。
- 腳踏開關控制夾頭開關。
- 自動注油器提供X,Z軸之自動潤滑。
- 可選擇發那科、三菱或新代CNC控制器。
- 高性能油壓系統，低發熱量。

- 45° slant bed construction not only provides solid support for turret, but also provides convenience in chip removing.
- Ø42mm bar capacity
- 4,500rpm, standard spindle speed
- 30m/min. rapid traverse on X, Z-axis
- Combines turret and gang-type tool rest in one machine
- The bed is manufactured from high quality Meehanite cast iron, and stress relieved to eliminate any deformation. Superior material stability and dampening capability ensure lifetime accuracy of the machine
- Precision linear way on X, Z-axis
- Foot switch controls chuck clamping/unclamping
- Automatic lubricator provides lubrication to X, Z-axes.
- Choice of Fanuc, Mitsubishi or Syntec CNC controller
- High performance hydraulic system features low thermal growth.

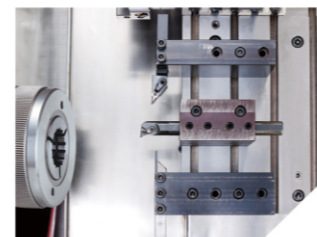
- 適用加工 Applications**
- 精密零件 Precision parts
 - 精密螺帽 Precision nuts
 - 手錶零件 Watch parts
 - 手工工具 Hand tools

櫥式刀座

- 櫥式刀座可安裝6支刀具。
- 櫥式刀座可使用20 x 20mm 方形刀柄與Ø25mm鏜刀座。

Gang-type Tool Rest

- The gang-type tool rest allows for the mounting of 6 tools.
- It accommodates a 20x20mm tool shank and Ø25mm boring tool holder.



6" 油壓夾頭

- 6"台製油壓夾頭為選購配備。
- 日製油壓夾頭為選購配備。
- 油壓夾頭採用腳踏開關控制。

6" Hydraulic Chuck

- 6" Taiwanese-made hydraulic chuck comes as optional equipment.
- Japanese-made hydraulic chuck is optional.
- The hydraulic chuck is controlled by a foot switch.



a. 動力刀塔

- 刀具數12刀。
- 換刀快速，動作順暢。

a. Power Turret

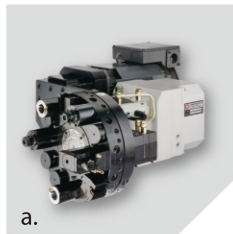
- 12 tools
- Rapid tool indexing with smooth motion

b. 伺服刀塔

- 刀具數8或10刀。
- 換刀快速，定位精準。

b. Servo Turret

- Choice of 8 or 10 tools
- Rapid tool indexing, accurate positioning



8 / 10 / 12 位 油壓刀塔

- 油壓刀塔可使用20 x 20mm方形刀柄，與Ø25mm鏜刀座。
- 換刀快速，可於0.8秒換刀完成。

8 / 10 / 12 Position Hydraulic Turret

- The hydraulic turret accommodates a 20 x 20mm tool shank and Ø25mm boring tool holder.
- Fast tool changes can be accomplished in 0.8 seconds.



機器規格 Specifications

單位 / Unit: mm

工作範圍	Capacity	
床身最大旋徑	Swing over bed Ø330	
鞍面旋徑	Swing over saddle	櫥式 Gang-type Ø136 刀塔 Turret Ø135
標準加工直徑X長度	Standard cutting dia. X length	櫥式 Gang-type Ø135 x 200 刀塔 Turret Ø128 x 200
床身	Bed	
床身與水平傾斜	Bed slant angle 45°	
最大行程	X軸	Max. travel 櫥式 Gang-type 230 刀塔 Turret 150
	Z軸	櫥式 Gang-type 230 刀塔 Turret 150
伺服馬達	Servo motor X軸 X-axis 1.4KW / Z軸 Z-axis 1.4KW	
快速進給率	Rapid traverse rate X軸 X-axis 30m/min / Z軸 Z-axis 30m/min	
主軸	Spindle	
主軸前端軸承孔徑	Front bearing hole of spindle Ø90	
主軸孔徑 / 拉桿孔徑	Through-through spindle Ø56 / Ø45	
主軸鼻端型式	Spindle nose type A2-5	
主軸內孔錐度	Spindle taper MT-6 (1/20)	
主軸馬達	Spindle motor 5.5/7.5KW	
主軸轉速	Spindle speed 45-4500 rpm (標準 Std.) / 60-6000 rpm (特殊 Opt.)	
夾頭尺寸	Chuck size Ø42	
刀塔	Turret	
型式	Type	櫥式刀座 Gang-type tool rest 刀塔 Turret
刀具數	Number of tools	6支刀 6 tools 8-12支刀 8-12 tools
四方刀具柄規格	Square tool shank sizes	□20 x 20 □20 x 20
鏜刀座	Boring tool holder	Ø25 Ø25
徑向刀座	Radial tool holder	□20 x 20 -
軸向刀座	Axial tool holder	□20 x 20 -
雙刀座	Double tool holder	□20 x 20 -
驅動馬達	Motor	
刀具選擇馬達	Turret motor	- 1/4HP
冷卻裝置馬達	Coolant pump motor	1/4HP
油壓馬達	Hydraulic motor	1HP
排屑機馬達	Chip conveyor motor	1/4HP
控制器	CNC controller	
發那科	Fanuc	Mitsubishi Syntec
一般規格	Miscellaneous	
地面至主軸中心高	Distance from floor to spindle center	900
床身面至主軸中心高	Distance from bed to spindle center	255
外型尺寸 (長X寬X高)	Machine dimensions (L x W x H)	2120 x 1340 x 1550
淨重	Net weight	2000 kg
總重	Gross weight	2350 kg

* 規格如有變更，恕不另行通知。

* Specifications subject to change without notice.

標準配備

- 主軸轉速：4500 rpm
- 主軸馬達：5.5/7.5KW
- 櫥式刀座 (□20x20)
- 基礎調整螺絲及墊片
- 油脂潤滑系統
- 控制器 (三菱 M70P)
- 工具包1組
- 工作燈
- 工作指示燈
- 筒型彈性夾頭
- 內徑刀座 (□20x20)
- 工件收集器

選購配備

- 6"油壓夾頭
- 主軸轉速：6000 rpm
- 油壓式刀塔8-12支刀
- 切屑輸送機 (倉集屑車)
- 送料機
- 送料機電控介面
- 油霧收集器
- 穩壓器
- 動力刀塔12支刀
- 伺服刀塔8-12支刀
- 軟爪1組、硬爪1組
- 自動門
- 外接頭腳踏開關
- 啟動及急停外接開關

Standard Accessories

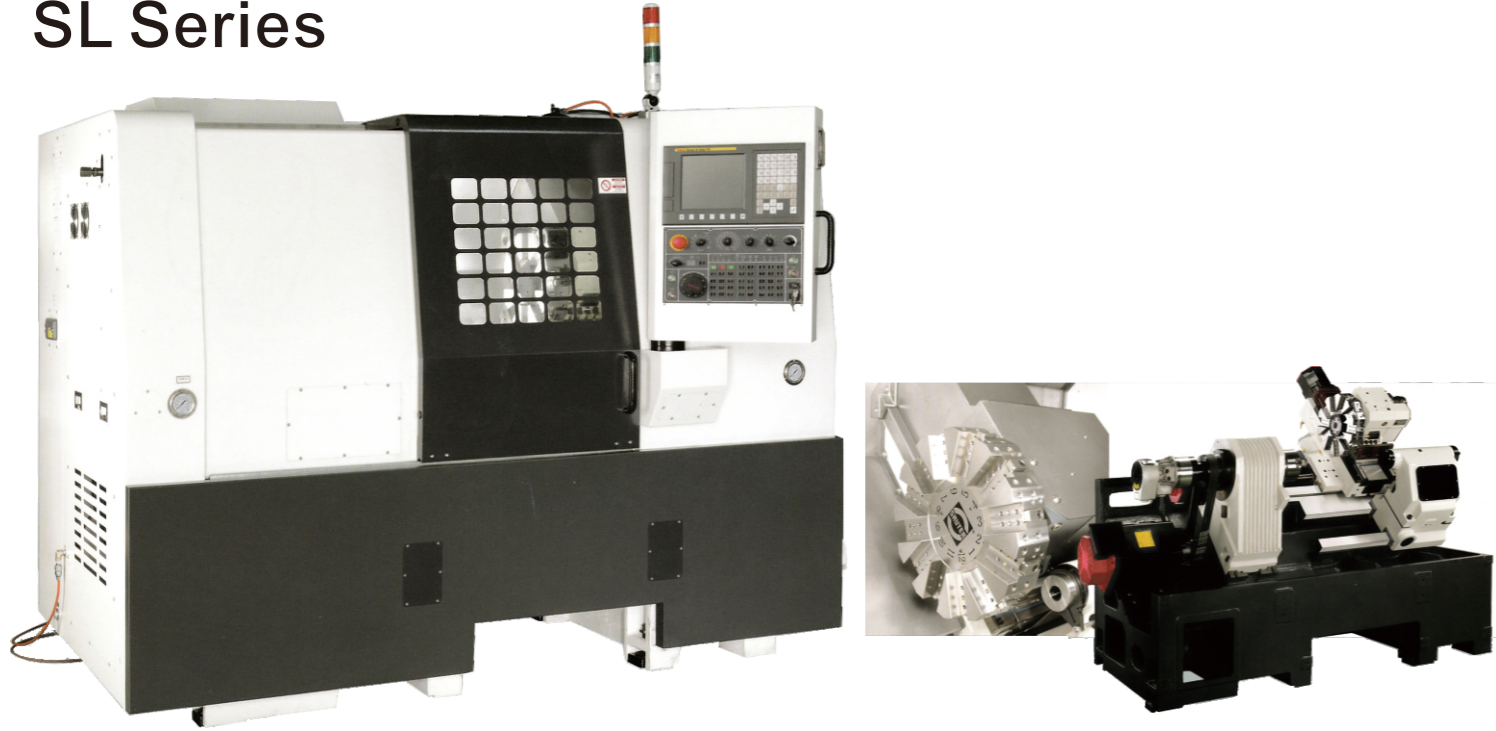
- Spindle speed: 4500 rpm
- Spindle motor: 5.5 / 7.5 kW
- Gang type tool rest (□20 x 20)
- Leveling bolts and blocks
- Grease lubrication system
- Control (Mitsubishi M70P)
- Service tools x 1 Set
- Work lamp
- Pilot lamp
- Collet chuck
- I.D. tool holder (□20 x 20)
- Parts catcher

Optional Accessories

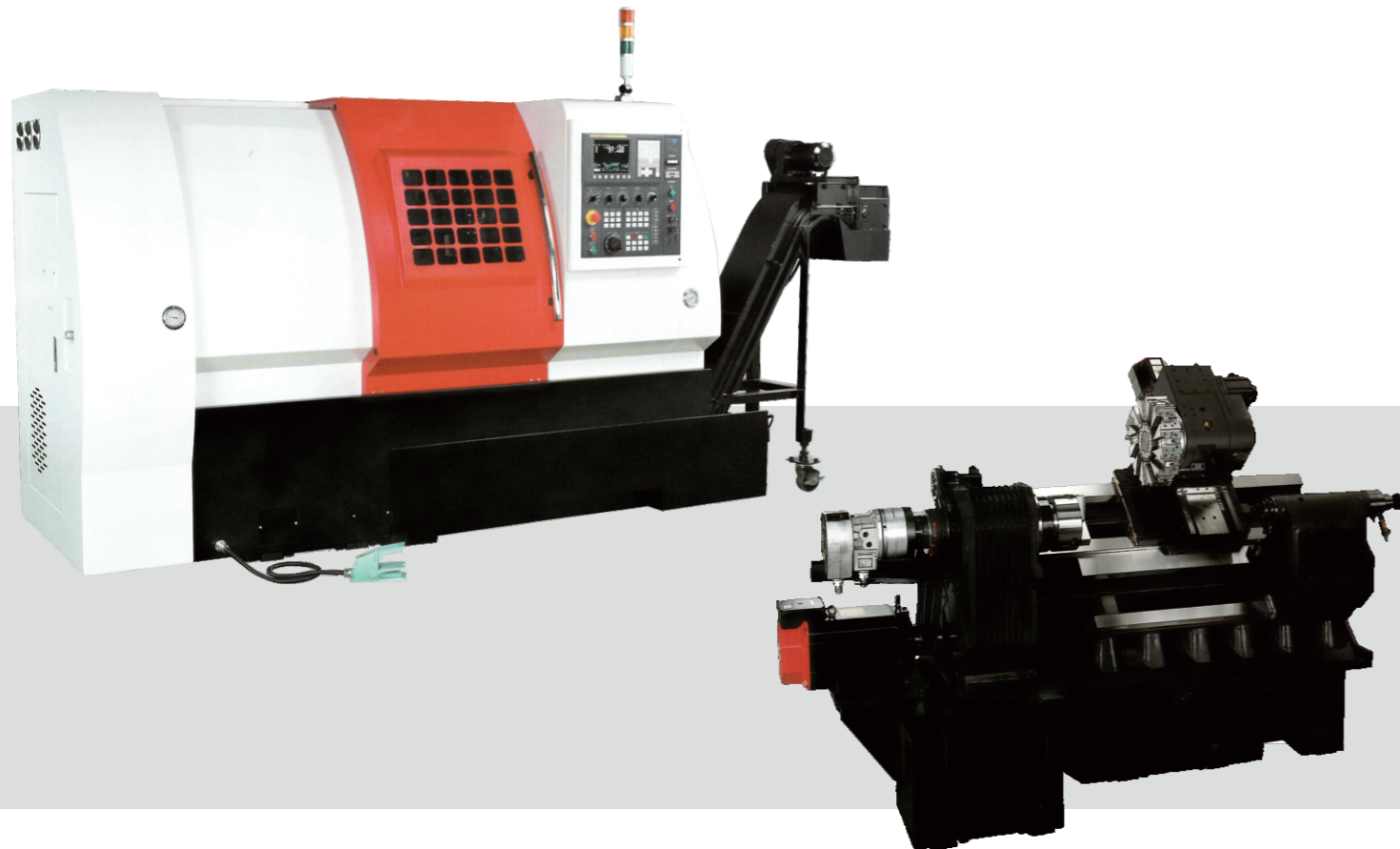
- 6" hydraulic chuck
- Spindle speed: 6000 rpm
- Hydraulic turret (8 - 12 positions)
- Chip conveyor (with cart)
- Bar feeder
- Bar feeder control interface
- Oil mist collector
- Voltage stabilizer
- Live tooling turret (12 positions)
- Servo turret (8 - 12 positions)
- Soft jaw x 1 Set / Hard jaw x 1 Set
- Auto door
- External joint foot switch
- Start and stop the emergency switch

SL-208

高速精密CNC車床
CNC LATHE
SL Series



SL-260



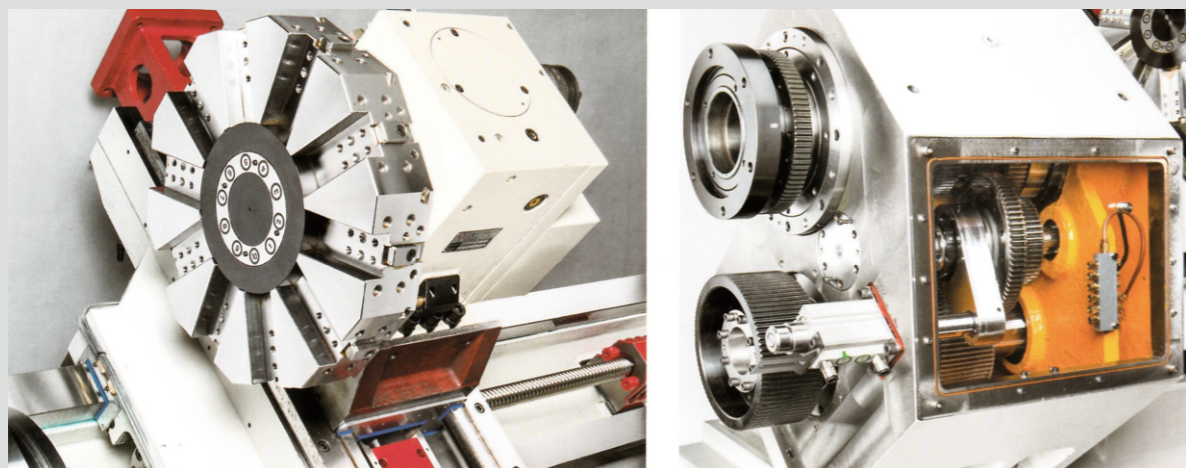
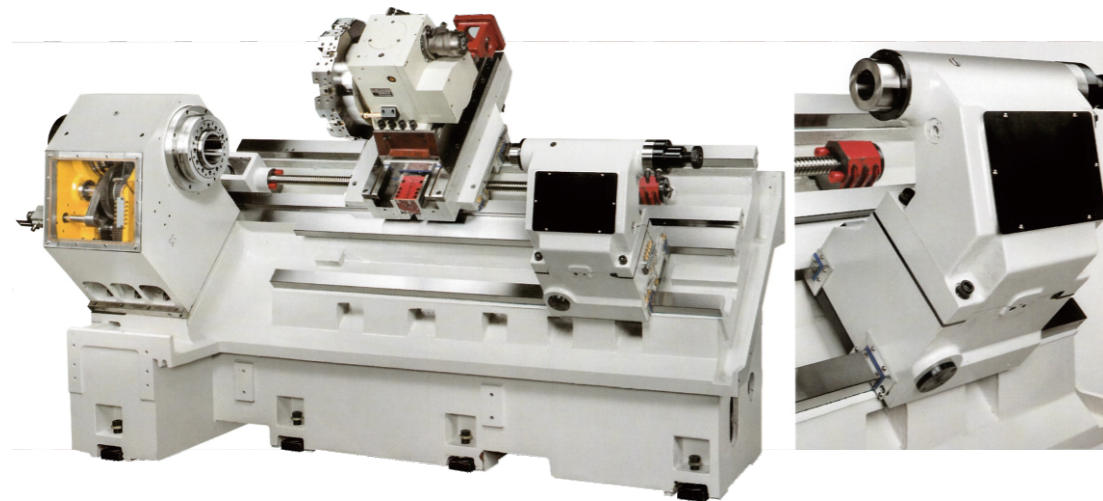
SL-360

高速精密CNC車床
CNC LATHE
SL Series



SL-1200

高速精密CNC車床 CNC LATHE SL Series



SL Series 機械規格

內容說明		單位	SL-208	SL-258	SL-260	SL-360	SL-1200
機械行程 Travel	床身最大旋徑 Max. Swing Over Bed	mm	500	500	500	700	700
	床鞍最大旋徑 Max. Swing Over Cross Slide	mm	300	300	300	450	450
	兩頂心距離 Distance Between Centers	mm	485	685	685	685	1200
	加工長度 Max. Turning Length	mm	400	600	600	600	1200
	最大加工直徑 Max. Turning Diameter	mm	300	300	300	450	450
	棒材加工直徑 Max. Bar Diameter	mm	52(68)	52(68)	75(92)	75(92)	92
主軸 Spindle	油壓夾頭 Hyd. Chuck Diameter	inch	8"	8"	10"	10"(12")	12"
	主軸鼻端 Spindle Nose	type	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8
	軸承型式 Bearing Type	type	NN3020	NN3020	NN3026	NN3028	NN3028
	軸承直徑 Spindle Bearing Dia.	mm	100	100	130	140	140
	主軸轉速 Spindle Speed	rpm	4000	4000	3000	2500	2500
	最大棒材通孔 Max. Bar Capacity	mm	Ø51	Ø51	φ 74(92)	φ 74(92)	φ 92
刀塔 Turret	刀塔刀數 Number of Tools	pcs	10	10	10	12	12
	刀把尺寸 Square Tool Shank Size	mm	25	25	25	25	25
	刀座孔徑 Round Tool Shank Size	mm	40	40	40	40	40
X軸 X-Axis	行程 Travel	mm	150+40	150+40	150+40	225+40	225+40
	快速移動 Rapid Traverse Rate	m/min	20	20	20	20	20
	伺服馬達 Servo Motor	kw	2.5	2.5	3	3	3
Z軸 Z-Axis	行程 Travel	mm	400	600	600	600	1200
	快速移動 Rapid Traverse Rate	m/min	20	20	20	20	20
	伺服馬達 Servo Motor	kw	2.5	2.5	3	3	3
尾座 Tailstock	心軸外徑 Quilt Diameter	mm	80	80	80	80	80
	莫式錐度 Morse Slideway	type	MT4	MT4	MT4	MT5	MT5
X軸軌道	X-Axis Slideway	type	硬軌 Box Way	硬軌 Box Way	硬軌 Box Way	硬軌 Box Way	硬軌 Box Way
Z軸軌道	Z-Axis Slideway						
水箱容量	Coolant Tank Capacity	liter	120	200	200	200	200
幫浦馬達	Hydraulic Pump Motor	hp	1	2	2	2	2
機械尺寸	Machine Size	cm	195x175x190	265x175x190	265x175x190	265x175x196	300x175x196
機械重量	Machine Weight	kg	4500	5200	5350	5600	6200

型號 SL-208L 為線軌

Item Number of Linear Way are SL-208L

本公司保留機械設計及規格變更之權力，恕不另行通知

Design and specification are subject to change without prior notice

SL-208 / SL-258 / SL-260 / SL-360 / SL-1200

標準配備	Standard Equipment	選購配備	Optional Equipment
• 油壓刀塔	Hydraulic Turret	• 自動門	Auto Door
• 冷卻系統	Coolant System	• 過負荷檢出裝置	Over Load
• 夾爪吹氣裝置	Chuck Air Blast	• 油霧冷卻系統	Oil Mist Collector System
• 全密閉式外罩鍍金	Fully Enclosed Splash Guard	• 二軸中空螺桿冷卻裝置	Coolant through ball screws on 2 axis
• 夾爪開 / 關確認裝置	Chuck Open/Close Confirmation	• 送料機	Bar feeder
• 油壓壓力確認裝置	Hydraulic Pressure Confirmation	• 自動刀長量測	Auto Length Measuring Tool-setter
• 鐵屑輸送機	Chip Conveyer and Cart	• 油壓冷卻系統	Hydraulic Power Unit Cooling System
• 主軸單點定位	Single Point Orientation on Spindle	• 冷氣型熱交換器	Air-conditional Heat Exchanger
• 可程式尾座	Programmable Tailstock	• 切削水冷卻單元	Cutting Fluid Cooling Device
• 主軸剛性攻牙	Spindle Rigid Tapping	• 20bar 高壓切削水壓力	20 bar High Pressure Coolant System
• 熱交換器	Heat Exchanger	• 夾頭高低壓切換	Chuck High/Low Pressure Change
• 調整工具及工具箱	Tool Box with Tools	• 穩壓器	Volt Stabilizer
• 內外徑刀座	I.D. & O.D. Tool Holders	• 變壓器	Voltage Regulator
• 墊片 / 噴水塊	Tool Shim & Splashing Block	• 油水分離機	Oil/Water Separator
• 地基螺絲及墊塊	Leveling Bolts & Pads	• 二軸光學尺	2 Axes Linear Scale
• 機械保固一年	1 Year Machine Warranty	• 自動接料裝置	Parts catcher
• 控制器保固二年	2 Years Control Warranty	• 成品輸送裝置	Servo Turret
		• 伺服刀塔 / 動力刀塔	Parts conveyor
		• 無線式巡邊測量系統	Wireless Edge Measuring System